



Czech

# OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 06.385.658, revize č. 3

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

**Ocelové konstrukce třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2,**



STROJE  
TECHNIKA  
SERVIS

který byl vyroben výrobcem:

**STS Prachovice, a.s.**  
CZ - 384 21 Těšovice 62  
IČ: 60826983

a byl vyroben ve výrobně:

**CZ – 384 21 Těšovice 62**

Toto osvědčení prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností v rámci systému 2+ ve smyslu přílohy V. 1.3 CPR a popsanych v příloze ZA normy

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

a osvědčuje, že

**systém řízení výroby splňuje všechny stanovené požadavky**

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 21.02.2013 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných charakteristik a pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky a technologické postupy v místě výroby.

Začátek platnosti: 21.02.2013

Poznámka: Rozsah platnosti je uveden v příloze, která je nedílnou součástí tohoto osvědčení.

V Praze, dne 23.07.2015



za Oznámený subjekt 1017  
Jana Bačinová  
vedoucí útvaru certifikací

### Rozsah činnosti:

1. **Rozsah SRV:** výroba a povrchové úpravy
2. **Druh výrobků:** stavební ocelové konstrukce a jeřábové dráhy třídy provedení EXC3
3. **Postup posouzení shody a označení CE:** 3a dle tab. A1, EN 1090-1
4. **Výrobní normy:** ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-6, ČSN EN 1993-1-12

### 5. Způsobilost ke svařování:

- **Zavedený SRJ dle ČSN EN ISO 3834-2**
- **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608):  
1.1, 1.2, 8.1 - dle tab. 14 a tab. 15 EN 1090-2  
2.2 - pouze pro EXC2
- **Procesy svařování a příbuzné procesy:**  
135 – MAG  
141 – WIG
- **Pověření pracovníci svářečského dozoru**

Jméno	Kvalifikační stupeň
Jiří Lux	IWT
Miroslav Bejvl	IWT
Jaromír Jiráň	IWT

**Potvrzení:** Všechny postupy a kvalifikace k provádění svářečských prací splňují požadavky EN 1090-2, pro výše uvedené materiály a metody svařování.

### Podmínky platnosti:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
- Platnost tohoto certifikátu je podmíněna funkčním systémem řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci výrobků v platném znění.

Toto osvědčení je revizí č. 3 certifikátu č. 1017 – CPD – 06.385.658, který byl vydán 21.02.2013.

