



# CERTIFIKÁT



**TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN**  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



STROJE  
TECHNIKA  
SERVIS

**STS Prachovice, a.s.**

**č.p. 62**

**CZ - 383 01 Těšovice**

**IČO: 60826983**

**Místo výroby:**

**č.p. 62, CZ - 383 01 Těšovice**

je certifikovaná pro P - výrobu, S - nákup a dodávky

s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020+A2:2025**.

Číslo auditní zprávy: **20.726.413**

Platnost certifikace: od **26.05.2025** do **25.05.2028**

Číslo certifikátu: **17.965.685**, revize č. **1**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**

– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, vydáno dne 19.05.2026



jménem certifikačního orgánu  
Pavla Nerandžičová



1. **Oblast použití:** podskupiny nákladních vozů (např. podlahové desky vozů na přepravu automobilů, prvky pro připevnění nákladu); uložení dvojkolí, skříňe nápravových ložisek, talíře pružin, tlumiče nárazů, tlumiče vibrací; rámy stupaček, madla a zábradlí na vnější straně vozidla nebo v nástupním prostoru; klanice a vázací kroužky

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle ISO 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.1	$t_1 = 15,0 - 60,0$ mm $D_2 \geq 10,0$ mm	BW
		$t_1 \geq 5,0$ mm $D_2 \geq 10,0$ mm	FW
	1.2	$t = 1,2 - 60,0$ mm	BW
		$t = 3,0 - 16,0$ mm $D \geq 38,0$ mm	BW
		$t_1 = 3,0 - 24,0$ mm $t_2 = 7,5 - 30,0$ mm	T – spoj
		$t = 1,7 - 30,0$ mm	FW
		$t_1 = 3,0 - 32,0$ mm $t_2 \geq 5,0$ mm	FW
		$t_1 = 3,0 - 30,0$ mm $t_2 = 3,0 - 20,0$ mm $D_1 \geq 20,0$ mm	FW
		$t_1 = 1,7 - 5,0$ mm $D_1 \geq 12,5$ mm $t_2 = 3,0 - 6,4$ mm $D_2 \geq 30,0$ mm	FW
	2.2	$t = 3,0 - 16,0$ mm	BW, FW
	8.1	$t = 3,0 - 24,0$ mm	BW
		$t = 3,0 - 50,0$ mm	FW
135 (roboticky)	1.1	$t_1 = 7,5 - 60,0$ mm $D_2 \geq 6,0$ mm	BW
		$t_1 \geq 5,0$ mm $D_2 \geq 6,0$ mm	FW
	1.2	$t = 3,0 - 40,0$ mm	FW
141	8.1	$t = 1,5 - 6,0$ mm	BW
	22.3	$t = 1,0 - 4,0$ mm	FW
	23.1	$t = 1,5 - 6,0$ mm	BW
		$t = 3,0 - 10,0$ mm $D \geq 30,0$ mm	BW
		$t = 3,0 - 16,0$ mm	FW



### 3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2+A2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Jiří Lux / 28.08.1966	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – B	Miroslav Bejvl / 15.10.1980	6.2.3
Další zástupce – B	Jaromír Jiráň / 15.09.1980	6.2.3
Další zástupce – C	--	--

#### Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na [www.tuvsud.com/cz](http://www.tuvsud.com/cz).

Tento certifikát je revizí č. 1, která nahrazuje certifikát ev. č. 17.965.685 ze dne 26.05.2025.

